



МОБИЛНА БЕТОНО - СМЕСИТЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ **Тип: “МОБИЛМИКС” 60**

Бетоновият възел се състои от две основни мобилни групи: смесителна и оперативна. Проектиран, изработен и комплектован по технологичните изисквания на ЕС. “МОБИЛМИКС” ни дава възможност за бърз достъп до работната площадка, монтаж и превеждане в готовност за експлоатация.

I. Смесителна група, състояща се от:

1. Смесителен съд “OMG P 1000” (вертикален)
 - Максимално пълнене на миксера- 1500 л.
 - Максимално пълнене на миксера- 2400 кг.
 - Продуктивен капацитет- 1 м³
 - Максимална теоретична мощност 60 м³
- 1.1 Дозатор за свързващо вещество (цимент)
 - Вместимост 500 кг.
 - Вибратор, тип MVE 100/3, 2,01 kgcm, 0,10 Kw
- 1.2 Бътерфлай клапа, тип V1FS 250 с пневмооперативен блок за отваряне
 - окачване- 3 бр. тензометрични датчици, тип “TS”
- 1.3. Дозатор за вода
 - вместимост 250 кг
 - бътерфлай клапа, тип V1FS 150 с пневмооперативен блок
 - окачване- 1 бр. тензометричен датчик, тип “TS”
- 1.4. Дозатор за пластификатори
 - вместимост 20 кг.
 - пневмооперативен кран, тип “C1”
- 1.5. Шибър за изпразване (хоризонтален)
 - задвижване с хидравлична помпа, 1,8 Kw
- 1.6. Задвижване на смесителен съд с редуктор- планетарен.
 - електрическа мощност (миксер)- 45 Kw

2. Скип

- Задвижване мотор редуктор 11 Kw
- Максимално пълнене 1700 л.

- Максимално пълнене 2000 кг.
 - Височина на изкачване- 5000 мм
 - $\alpha = 70^\circ$
3. Линейна бункерна батерия (склад) добавъчен материал.
- 3.1 Вместимост- 4 отделения x 24 м³
- 3.2. Вибратор, спомагащ за оттичане на отделения за пясък.
- тип MVE 500/3, 10.27 kgcm, 0.50 Kw
- 3.3. Осем махало дозираци клапи с електро пневматично задвижване
- 3.4 Дозиращ бункер с лентов транспортър
- вместимост 4 м³/ 1 м³ ефективен капацитет за всяко отделение
 - вибратор, спомагащ за ефективно транспортиране на добавъчен материал, тип MVE 200/3 , 3.72 kgcm, 0.18 kw
 - лентов транспортър, L= 10500 mm
 - задвижване мотор редуктор, тип ТА 45- 55DA
 - електрическа стойност 7.5 Kw
4. Пневматична система, захранваща два кръга
- оперативни цилиндри, бъртерфлай клапи и кранове
 - обезпрашителен филтър и аериране
 - компресор, двустъпалов, с обем 270 л., вход 670 л., изход 540 л.
 - електрическа стойност 4.0 Kw
5. Основа на смесителна мобилна група, полуремарке с 3 оси
- гуми 12 – 295 x 80/ R 22.5
 - шаси, изработено от UPN 260
6. Хидравлична станция, необходима за превеждане на смесителната група от транспортно в работно положение
- 6.1 Електрическа стойност 5.0 Kw
- оперативно електро хидравлично управление
- 6.2 Хидравличен цилиндър, повдигащ смесителния съд (миксер)
- L = 2500 mm
 - D = 200 mm
- 6.3 Хидравлични цилиндри, нивелиращи шасито
- L = 1500 mm
 - D = 150 mm
7. Силоз за свързващо вещество (цимент), стационарен
- вместимост 85 м³
 - система за аериране
- 7.1. Обезпрашителен филтър
- тип MAXIAR 24
 - D = 800 mm
- 7.2. Клапа за свръхналягане
- тип NW 250/ VDS 273
8. Тръбовиден шнеков транспортър
- тип GTS 219/ 10000
 - L = 10000 mm

- D = 219 mm
- работно положение $\alpha = 45^\circ$
- задвижване мотор редуктор, тип RM 2000
- електрическа стойност 11 Kw

II. Оперативна група, състояща се от;

1. Контролна кабина с табло, със силова и оперативна част с възможност за работа в:
 - ръчен (сервизен) режим
 - полуавтоматичен режим
 - автоматичен режим
2. Автоматизация
 - PC със 17” монитор в комплект с принтер и UPS, кабел STP- 60 м., преобразувател RS 485/ 232 (с инсталиран софтуер “Бетон контрол” и “SKADA”).

Въвеждане и описание на номенклатури като добавъчни материали, свързващи материали, химически добавки. **Въвеждане и описание** на номенклатури на клиенти, доставчици-производители, доставчици-спедитори. **Съставяне и редактиране** на рецепти за съответния вид бетон с по-подробно описание на отделните компоненти. **Почасово съставяне и съхранение** на заявки за производство на бетон. **Издаване** на експедиционни бележки съгласно **CEN 206, DIN 1045 и БДС 4718-84**.

Справки за клиенти, доставчици-производители и доставчици-спедитори. **Справки** за приходи и разходи на: добавъчни материали, свързващи материали и химически добавки.

Справки за отработени количества бетон за период по: име на спедитора, номер на автомобил, име на шофьор, име на клиент, име на строителен обект, сигнатура на рецепта.

Справка за изразходвани материали и произведен бетон по експедиционни бележки.

Изобразяване на статуса на технологичния процес в реално време:

- Динамика на процеси дозиране
- Динамика на комплексния режим на работа
- Комуникационен модул
- Връзка с пулт за управление на разстояние до 1000 м
- Варианти: едноезичен и многоезичен с превключване – на английски, немски, руски, френски и български език.

За пускането в работа и по-нататъшната безаварийна експлоатация на бетоновия възел е необходимо клиента да осигури на площадката постоянно ел. захранване.

Необходимо количество промишлена вода:

- 600 л/мин - (дозирание на вода за замес, измиване, зареждане на бетоновози);

Зареждането на смесителната група с добавъчен материал може да се извършва с успоредна рампа или зареждаща група.

При закупуване на съоръжението цената включва:

- **Монтаж, пускане в експлоатация и обучение на персонала**
- **12 м. пълна гаранция при спазване на технологичните изисквания и сервиз след изтичане на гаранционния срок**