



**СИТО - РАЗДЕЛНА ИНСТАЛАЦИЯ, МОДУЛНА
С ХИДРО КЛАСИФИКАТОР**

Продуктивен капацитет 300 т/час

1. Приеман бункер (захранващ), със скалпиращо сито- наклон на скарата от 0 до 14 ° с променливо надситово отношение.

1.1 Ефективен обем- 5.5 м³ (с възможност за натоварване чрез самосвали)

1.2. Захранващ питател

- В = 1 540 mm

- L = 4 000 mm

- ГТЛ 1200 mm, четири пластова

- Задвижване посредством мотор-редуктор тип „А 712”, ел. мощност 11 Kw с възможност за промяна на скоростта, осигуряваща плавно подаване на материал

1.3. Вибратор, спомагащ за оттичане на зареждания материал, тип MVE 500/3 (0,5 Kw)

1.4. Шредер, спомагащ за разрохване на материала.

- В = 800 mm

- Брой разрохващи зъби- 20

2. Захранващ лентов транспортър

2.1. Габаритни размери

- L = 13 700 mm

- В = 1 150 mm

- $\alpha = 20^\circ$

- ГТЛ , тип гладка, четири пластова

- Задвижване посредством опорно двигателен барабан с мотор-редуктор тип „ТА 45-50” ел. мощност 11 Kw, снабден, със система “Авариен шлейф”

3. Вибрационен ситов агрегат с възможност за разделяне на две фракции и надситов материал, снабден с водонапорна система за промиване на материала.

3.1. Максимален продуктивен капацитет- 300 т/час

3.2. Габаритни размери

- 6000 mm x 1 400 mm

- Ситови плоскости, полеуретанови или метални – 2 бр, с възможност за промяна на зърнометричния състав чрез подмяна на платната.

- Водонапорни дюзи- 175 бр.

- Възможност за промяна на ъгъла на наклона от 18° до 22 ° чрез регулируема носеща основа

3.3. Задвижване на ситовия агрегат

- Ел. мотор, ел. мощност 18 Kw, куплиран към опорно ексцентричен вал

- Регулиране честотата на вибриране чрез честотен преобразувател

3.4. Събирателни улеи, предназначени за отвеждане на пресетия материал, снабдени с вибратор, спомагащ за оттичане на материала,

- тип MVE 200/3

4. Изнасящ лентов транспортър- 2 бр.

4.1. Габаритни размери

- L = 10 000 мм

- B= 1 150 mm

- $\alpha = 20^\circ$

- ГТЛ 800 мм, тип рибена кост, четири пластова

- Задвижване посредством опорно двигателен барабан с мотор-редуктор тип „ГА 45-50”, ел. стойност 11Kw, снабден, със система “Авариен шлейф”

5. Хидро класификатор (промивен агрегат)

5.1. Максимален продуктивен капацитет – 120 т/час

5.2. Габаритни размери

- 6 200 x 3 570 x 2600 мм

5.3. Входящи съдове за материала

- V = 700 литра

5.4. Обезводняващ ротор- елеватор- кофичен тип, двусекционен

- Входящ отвор на кофичките- 760 мм.

- Перфорирани дънни платки на кофичките с възможност за подмяна.

- Брой обезводнителни кофички- 28

- Задвижване на обезводнителния възел, посредством мотор-редуктор, куплиран към опорен вал, ел. мощност 18 Kw

- Възможност за контролиране оборотите на вала, безстепенно чрез честотен преобразувател.

5.5. Ротор- шнек

- Дължина на спиралата- 4 200 мм

- Диаметър на спиралата- 2 000 мм

- Брой сегменти- 12

- Задвижване на спиралата, посредством мотор-редуктор, куплиран към опорен вал, ел. мощност 9Kw

- Възможност за контролиране оборотите на вала, безстепенно чрез честотен преобразувател.

5.6. Агитационна система 3“ с шест броя дюзи

5.7. Стифиращ лентов транспортър - 1 бр.

- L = 14 000 mm

- B= 1 150 mm

- $\alpha = 20^\circ$

- височина на пирамида- 5 500 mm.

6. Водонапорна помпа

- 5м³/ мин

- инсталирана мощност- 18 Kw

7. Електро хидравлична станция

7.1. 1 бр. асинхронни двигатели, тип VMK 10/ 3

- инсталирана мощност по 5.5 Kw

7.2. 1 броя хидравлични помпи с електроло оперативен блок за управление.

8. Електро оперативна кабина

Контролна кабина с табло, със силова и оперативна част с възможност за работа в:

- ръчен (сервизен) режим

- автоматичен режим

8.1. Габаритни размери: 4000 x 2500 x 2500 mm

8.2. Метална конструкция

8.3 Стенни панели

8.4 Покривни панели

8.5 Плексиглас

8.6 Водоустойчив шперплат

8.7 Первази PVC

8.8 Балатум

8.9 Климатик

8.10 Алюминиева дограма със стъклопакет

При закупуване на съоръжението цената включва:

- **Монтаж, пускане в експлоатация и обучение на персонала**
- **12 м. пълна гаранция при спазване на технологичните изисквания и сервиз след изтичане на гаранционния срок.**