



**БЕТОНОВ ЦЕНТЪР, МОДУЛЕН,  
тип "SIMEM 100"  
с изнасящ лентов транспортър,**

**I. Смесителна група, състояща се от:**

1. Смесителен съд 3750/ 2500 хоризонтален, двувалов
  - Максимално пълнене на миксера- 6000 кг./3750 л.
  - Продуктивен капацитет- 2.5 м<sup>3</sup>
  - Максимална теоретична мощност 100м<sup>3</sup>/ час
  - 1.1 Дозатор за свързващо вещество (цимент)
    - Вместимост 1250 кг.
    - Вибратор, тип MVE 200/3, 2,01 kgcm, 0,10 Kw
  - 1.2 Бътерфлай клапа, тип V1FS 300 с пневмооперативен блок за отваряне
    - окачване- 3 бр. тензометрични датчици, тип "TS"
  - 1.3. Дозатор за вода
    - вместимост 650 кг
    - бътерфлай клапа, тип V1FS 200 с пневмооперативен блок
    - окачване- 3 бр. тензометричен датчик, тип "TS"
  - 1.4. Дозатор за плацификатори
    - вместимост 40 кг.
    - пневмооперативен кран, тип "C1"
  - 1.5. Шибър за изпразване (цилиндричен)
    - задвижване с хидравлична помпа, 1,8 Kw
  - 1.6. Задвижване на смесителен съд с мотор редуктор с хоризонтални валове.
    - електрическа мощност (миксер)- 2 x 45 Kw
  - 1.7. Депо за добавъчен материал
    - Максимално пълнене- 4125 л.
    - Максимално пълнене- 5000 кг.
    - разтоварване посредством хоризонтална клапа
2. Изнасящ лентов транспортър
  - L = 20 000 mm
  - B = 1150 mm
  - $\alpha = 28^\circ$
  - 2.1 Задвижване мотор редуктор
3. Линейна бункерна батерия (склад) добавъчен материал
  - 3.1 Вместимост- 4 отделения x 24 м<sup>3</sup>
  - 3.2. Вибратор, спомагащ за оттичане на отделения за пясък.

- тип MVE 500/3, 10.27 kgcm, 0.50 Kw

3.3. Четири махало дозиращи клапи с електро пневматично задвижване

3.4 Дозиращ бункер с лентови транспортъори

- вместимост  $4 \text{ м}^3 / 1 \text{ м}^3$  ефективен капацитет за всяко отделение

- вибратор, спомагащ за ефективно транспортиране на добавъчен материал, тип

MVE 200/3 , 3.72 kgcm, 0.18 kw

- лентов транспортъор, L= 10500 mm

- задвижване мотор редуктор, тип ТА 45- 55DA

- електрическа стойност 9.2 Kw

4. Зареждане с рампа- успоредна чрез стена за пълнене, посредством челен товарач.

5. Силоз за свързващо вещество (цимент), стационарен- 2 бр.

- вместимост  $108 \text{ м}^3$

- система за аериране

5.1. Обезпрашителен филтър

- тип MAXIAR 24

- D = 800 mm

5.2. Клапа за свръхналягане

- тип NW 250/ VDS 273

6. Тръбовиден шнеков транспортъор

- тип GTS 219/ 10000

- L = 10000 mm

- D = 219 mm

- работно положение  $\alpha = 45^\circ$

- задвижване мотор редуктор, тип RM 2000

- електрическа стойност 11 Kw

7. Пневматична система, захранваща два кръга

- оперативни цилиндри, бъртерфлай клапи и кранове

- обезпрашителен филтър и аериране

- компресор, двустъпалов, с обем 270 л., вход 670 л., изход 540 л.

- електрическа стойност 4.0 Kw

8. Контролна кабина с табло, със силова и оперативна част с възможност за работа в:

- ръчен (сервизен) режим

- автоматичен режим

9. Автоматизация

- PC със 17 ” монитор в комплект с принтер и UPS, кабел STP- 60 м., преобразувател RS 485/ 232 , с инсталиран софтуер “Бетон контрол” и “SKADA” със следните параметри:

**Въвеждане и описание** на номенклатури като добавъчни материали, свързващи материали, химически добавки. **Въвеждане и описание** на номенклатури на клиенти, доставчици-производители, доставчици-спедитори. **Съставяне и редактиране** на рецепти за съответния вид бетон с по-подробно описание на отделните компоненти.

**Почасово съставяне и съхранение** на заявки за производство на бетон.

**Издаване** на експедиционни бележки съгласно CEN 206, DIN 1045 и БДС 4718-84.

**Справки** за клиенти, доставчици-производители и доставчици-спедитори. **Справки** за приходи и разходи на: добавъчни материали, свързващи материали и химически добавки. **Справки** за отработени количества бетон за период по: име на спедитора, номер на автомобил, име на шофьор, име на клиент, име на строителен обект, сигнатура на рецепта.

Справка за изразходвани материали и произведен бетон по експедиционни бележки.

#### **Изобразяване на статуса на технологичния процес в реално време:**

- Динамика на процеси дозиране
- Динамика на комплексния режим на работа
- Комуникационен модул
- Връзка с пулт за управление на разстояние до 1000 м
- Варианти: едноезичен и многоезичен с превключване – на английски, немски, руски, френски и български език.
- Система за измерване влажността на добавъчния материал в боксите с параметри
  - автоматична корекция на зададеното количество добавъчен материал от бокс с монтиран датчик в зависимост от % влажност.
  - автоматична корекция на зададеното количество направна вода в зависимост от % влажност на боксите с монтиран датчик и ръчно на останалите добавъчни материали.

За пускането в работа и по-нататъшната безаварийна експлоатация на бетоновия възел е необходимо клиента да осигури на площадката постоянно ел. захранване.

Необходимо количество промишлена вода:

- 800 л/мин - (дозирание на вода за замес, измиване, зареждане на бетоновози);

Бетоно смесителната инсталация (смесителна група) има възможност да се зарежда с инертен материал посредством успоредна рампа или зареждаща група

#### **При закупуване на съоръжението цената включва**

- **Монтаж, пускане в експлоатация и обучение на персонала**
- **24 м. пълна гаранция при спазване на технологичните изисквания и сервиз след изтичане на гаранционния срок**